



**Uwaga:**

Wykonanie sworznia jest możliwe przy wykorzystaniu śruby M8x65 8.8 lub 10.8 wg PN-EN-82302

Śruba ma gniazdo sześciokątne szerokości 6 mm.

1. Ostre krawędzie stępić
2. Niezwymlarowane fazy wykonać 0,5x45°
3. Cynkować

Konstr.			Materiał	Nazwa przedmiotu	Masa
Rysował	Nazwisko Żak Marcin	Data	40H wg PN	Trzpień zacisku ham. przód	
Sprawdził			41Cr4 wg EN	XTZ 660 Tenere	
Kontrola					
Ztwierdził					
Podziałka	Zakład			Nr. rysunku	
2:1					