



* - Gwint wykonać **TYLKO** za pomocą gwintownika o oznaczeniu I (jeden).
 pozwoli to, zmniejszyć luz wyrobionego gwintu wałka w motocyklu.

1. Ostre krawędzie stępić
2. Niezwymlarowane fazy wykonać 0,5x45°

Konstr.	Nazwisko Żak Marcin	Data	Materiał	Nazwa przedmiotu	Masa	
Rysował			40H wg PN	Nakrętka wałka zdawczego		
Sprawdził			41Cr4 wg EN			Super Tenere
Kontrola						
Ztwierdził						
Podziałka	Zakład		Nr. rysunku			
2:1						